

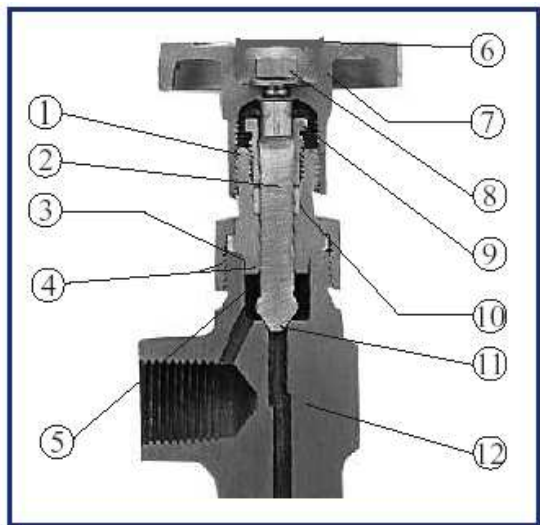


# VÁLVULAS

SÉRIE 1750



## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUÇÃO



- 1) Castelo com roscas externas – Todas as roscas de atuação da válvula são externas e completamente isoladas do fluido do sistema , prolongando a vida útil da válvula com garantia de bom funcionamento.
- 2) Haste não rotativa, tipo ascendente (e descendente) reduz o desgaste dos assentos de vedação. Todas as válvulas têm haste em aço inoxidável para máxima durabilidade e resistência a corrosão.
- 3) Castelo com assento angular permite perfeita vedação entre o castelo e o corpo da válvula.
- 4) Sistema de castelo tipo união impede que a haste se desprenda se um excessivo torque for aplicado quando a válvula estiver sendo operada manualmente.
- 5) Contra vedação – Garantia extra de vedação quando a válvula estiver totalmente aberta, prolongando a vida útil da gaxeta . A contra vedação é efetuada entre o ponto cônico da haste e o castelo
- 6) Plug de plástico colorido para identificação visual. Vermelho para

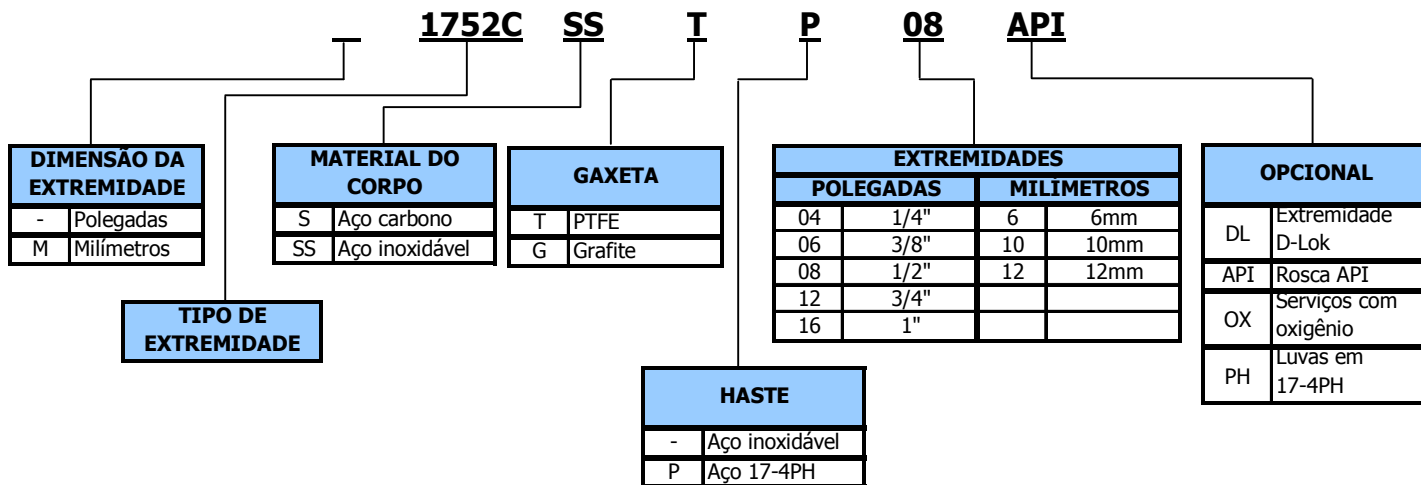
corpo em aço inoxidável e amarelo para corpo em aço carbono.

- 7) Manopla em aço inox microfundido , leve , ergonômico e resistente.
- 8) Porca com rosca esquerda e arruela para permitir uma operação fácil e segura.
- 9) Preme gaxeta.
- 10) Gaxeta em PTFE é standard, tendo como opção grafite para altas temperaturas.
- 11) Haste não rotativa com ponta cônica garante fácil e absoluta vedação devido à ligeira ação da haste em forma de cunha dentro da sede da válvula.
- 12) Corpo robusto integral e forjado disponível em aço inoxidável e aço carbono com ampla variedade de extremidades.

Todas as válvulas produzidas pela Detroit , depois de montadas , são testadas hidrosticamente em bancadas de teste.

## ESPECIFICAÇÃO

Para pedir válvulas Série 1750, especifique o código da válvula completo de acordo com as extremidades indicadas, medida e material. Ex. 1752CSSTP08API .

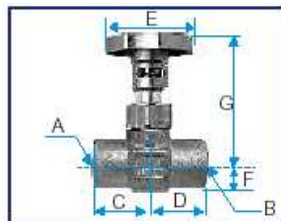


## CONSTRUÇÃO

	VÁLVULAS DE AÇO CARBONO	VÁLVULAS DE AÇO INOXIDÁVEL
Pressão max. de trabalho	6.000 psig a 38°C	6.500 psig a 38°C
Corpo	Aço Carbono ASTM A-105	Aço Inoxidável ASTM A-182 GRF 316
Orifício de passagem	4,0 mm	4,0 mm
Castelo	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 c/ banho de prata	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 c/ banho de prata
Porca do castelo	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316
Preme gaxeta	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316
Gaxeta	PTFE : -54°C a 232°C Grafite : -54°C a 675°C (opcional)	PTFE : -54°C a 232°C Grafite : -54°C a 675°C (opcional)
Manopla	Aço Inoxidável microfundido CF8M	Aço Inoxidável microfundido CF8M
Haste	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 c/ banho de prata Aço 17-4PH ASTM A-564 GR 630 (opcional)	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 c/ banho de prata Aço 17-4PH ASTM A-564 GR 630 (opcional)
Luvas	Aço Carbono ASTM A-576 GR 12L14 ( SAE 12L14 )	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 Aço 17-4PH ASTM A-564 GR 630 (opcional)
Flanges	Aço Carbono ASTM A-576 GR 12L14 ( SAE 12L14 )	Aço Inoxidável ASTM A-276 TP 316 c/ banho de prata

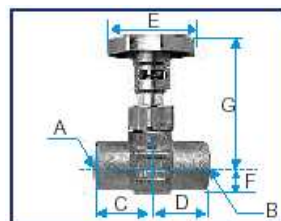
## DADOS DIMENSIONAIS

### 1752C – Modelo globo – Rosca fêmea NPT x Rosca fêmea NPT



CÓDIGO	EXTREMIDADES		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1752C--T04	1/4" NPT	1/4" NPT	35,0	35,0	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
1752C--T04API	1/4" API-5BLP	1/4" API-5BLP	35,0	35,0	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
1752C--T06	3/8" NPT	3/8" NPT	30,2	30,2	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1752C--T08	1/2" NPT	1/2" NPT	35,0	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1752C--T08API	1/2" API-5BLP	1/2" API-5BLP	35,0	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1752C--T12	3/4" NPT	3/4" NPT	41,0	41,0	60,0	26,0	91,4	95,4	0,51
1752C--T16	1" NPT	1" NPT	41,0	41,0	60,0	26,0	91,4	95,4	0,51

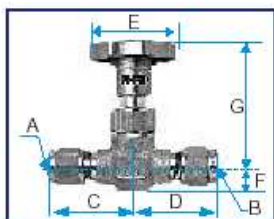
### 1754C – Modelo globo – Soquete solda S.W. x Soquete solda S.W.



CÓDIGO	EXTREMIDADES*		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1754C--T04	1/4" (14,2mm)	1/4" (14,2mm)	35,0	35,0	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
1754C--T06	3/8" (17,6mm)	3/8" (17,6mm)	30,2	30,2	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1754C--T08	1/2" (21,8mm)	1/2" (21,8mm)	35,0	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1754C--T12	3/4" (27,2mm)	3/4" (27,2mm)	41,0	41,0	60,0	26,0	91,4	95,4	0,51
1754C--T16	1" (33,9mm)	1" (33,9mm)	41,0	41,0	60,0	26,0	91,4	95,4	0,51

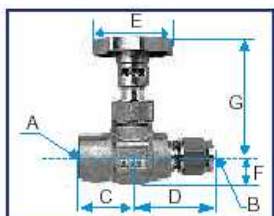
\* ASME B16.11

\* Dimensões apenas para referência , sujeito a mudanças sem prévio aviso.

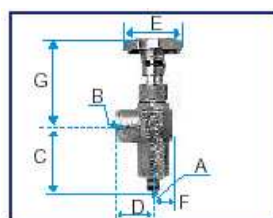
**1755C – Modelo globo – Tubo D-Seal x Tubo D-Seal**


CÓDIGO	EXTREMIDADES		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1755C--T04*	1/4" D.E.	1/4" D.E.	43,3	43,3	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
M1755C--T6	6mm D.E.	6mm D.E.	43,3	43,3	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
1755C--T06*	3/8" D.E.	3/8" D.E.	46,0	46,0	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
M1755C--T10	10mm D.E.	10mm D.E.	46,0	46,0	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
M1755C--T12	12mm D.E.	12mm D.E.	48,8	48,8	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51
1755C--T08*	1/2" D.E.	1/2" D.E.	48,8	48,8	60,0	15,5	84,4	88,4	0,51

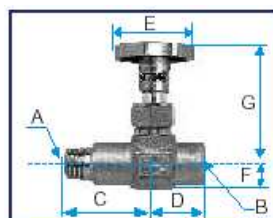
\*Também disponível com extremidade D-Lok. Adicione o sufixo "DL". Ex. 1755CSST08DL (somente em aço inoxidável).

**1758C – Modelo globo – Rosca fêmea NPT x Tubo D-Seal**


CÓDIGO	EXTREMIDADES		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1758C--T04	1/4" NPT	1/4" D.E.	35,0	43,3	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
M1758C--T604	1/4" NPT	6mm D.E.	35,0	43,3	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1758C--T06	3/8" NPT	3/8" D.E.	35,0	46,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
M1758C--T1006	3/8" NPT	10mm D.E.	35,0	46,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1758C--T08	1/2" NPT	1/2" D.E.	35,0	48,8	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
M1758C--T1208	1/2" NPT	12mm D.E.	35,0	48,8	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51

**1767C – Modelo angular – Rosca macho NPT x Rosca fêmea NPT**


CÓDIGO	EXTREMIDADES		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1767C--T04	1/4" NPT	1/4" NPT	60,0	33,3	60,0	18,5	84,4	88,4	0,33
1767C--T04API	1/4" API-5BLP	1/4" API-5BLP	60,0	36,5	60,0	18,5	84,4	88,4	0,33
1767C--T08	1/2" NPT	1/2" NPT	60,0	33,3	60,0	18,5	84,4	88,4	0,50
1767C--T08API	1/2" API-5BLP	1/2" API-5BLP	60,0	36,5	60,0	18,5	84,4	88,4	0,50

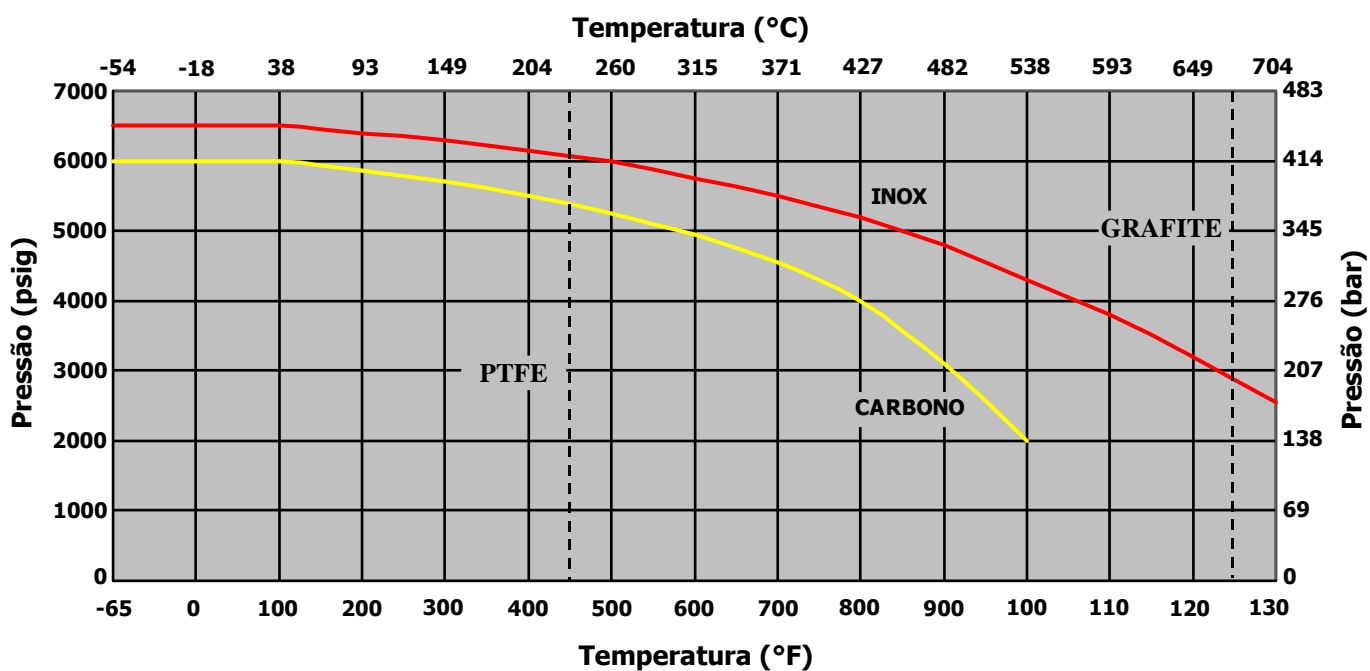
**1769C – Modelo globo – Rosca macho NPT x Rosca fêmea NPT**


CÓDIGO	EXTREMIDADES		DIMENSÕES (mm)						CV
	ENTRADA (A)	SAÍDA (B)	C	D	E	F	G		
							Fech.	Aber.	
1769C--T04	1/4" NPT	1/4" NPT	55,3	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1769C--T04API	1/4" API-5BLP	1/4" API-5BLP	60,0	36,5	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1769C--T06	3/8" NPT	3/8" NPT	60,0	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1769C--T08	1/2" NPT	1/2" NPT	60,0	35,0	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51
1769C--T08API	1/2" API-5BLP	1/2" API-5BLP	60,0	36,5	60,0	18,5	84,4	88,4	0,51

\* Dimensões apenas para referência, sujeito a mudanças sem prévio aviso.



**GRÁFICO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO x TEMPERATURA**



Para obter maiores informações sobre nossos produtos , visite o site [www.detroit.ind.br](http://www.detroit.ind.br)  
ou envie um e-mail para [aplicacao@detroit.ind.br](mailto:aplicacao@detroit.ind.br)



**Detroit Plásticos e Metais Ltda.**

Av. Antônio Piranga , 2788 - CEP 09942-000  
Diadema – SP – Brasil  
Tel. (11) 4360-6700 - Fax. (11) 4075-1717  
[www.detroit.ind.br](http://www.detroit.ind.br)